

Analizzatore di combustione

Compact

per uso industriale

- Riconoscimento automatico delle caldaie a condensazione
- Visualizzazione su display delle tabelle e dei grafici
- Fino a 6 sensori (O₂-CO-NO ; CO 4%; NO₂ ;SO₂;HC)
- Calcolo dei parametri in mg/Nm³ con O₂-rif. – mg/kWh o mg/MJ
- Portata della pompa costante, indipendente dal flusso di analisi
- Ossigeno di riferimento e fattore di calcolo per NO_x
- Misura della pressione differenziale
- Stampa e memorizzazione selezionabile da 10 sec. a 30 min.
- 2° pompa per la protezione della cella CO
- Memoria (17h con acquisizione ogni 30 secondi)
- Trasferimento dati on line al pc – uscita opzionale 4-20 mA
- Autonomia 12 ore (batterie ricaricabili) – a rete da 100÷240 Vac



Analizzatore di combustione con display grafico illuminato. Visualizzazione dei grafici e delle tabelle. E' possibile effettuare la misura della pressione differenziale. Tutti i parametri possono essere stampati e memorizzati ad intervalli selezionabili a piacere da 10 sec. a 30 min.. La pompa ha uno speciale software che garantisce una portata costante indipendentemente dalla portata del flusso di analisi. E' disponibile la versione con **filtro a permeazione**, con scarico continuo della condensa, per usi semicontinui. Inoltre è possibile collegare un **precondizionatore esterno**, con pompa peristaltica, pilotato dall'analizzatore stesso. La durata tipica dei sensori è 2-3 anni. **Il sensore CO è protetto elettronicamente** dall'avvelenamento (quando il valore di CO misurato supera i 150 ppm al secondo) la seconda pompa si avvia ed effettua il lavaggio della cella. L'analizzatore è in grado di riconoscere automaticamente le caldaie a condensazione, infatti quando la temperatura dei fumi scende il punto di rugiada, viene attivato il relativo programma di calcolo del rendimento.

Caratteristiche tecniche

Misura	Principio di misura	Campo di misura	Risoluzione	Precisione
T-aria	PTC	-20...+100°C	0,1°C	< 1°C
T-fumi	termocoppia	-20...+1000°C	1°C	< 2°C
Ossigeno	Sensore elettrochimico	0...25%	0,1%	+/- 0,3%
CO	Sensore elettrochimico	0...4.000 ppm	1 ppm	< 5% fino a 2.000 ppm
NO	Sensore elettrochimico	0...2000 ppm	1 ppm	< 5%
CO% opzionale	Sensore elettrochimico	0...4.000%	0,001%	< 10%
NO ₂ opzionale	Sensore elettrochimico	0...200 ppm	1 ppm	< 5%
SO ₂ opzionale	Sensore elettrochimico	0...4.000 ppm	1 ppm	< 5%
HC opzionale	Sensore infrarosso NDIR	0...5 Vol.%	0,01 Vol.%	
Tiraggio	Semiconduttore	-10...+5 hPa	0,01 hPa	< 0,02 hPa
Pressione gas	Semiconduttore	5...120 hPa	0,01 hPa	< 0,02 hPa
CO ₂	calcolato	in funzione del tipo di combustibile		
Rendimento	calcolato	0...199,9%	0,1%	Dimensione: 390x190x320 mm
Indice d'aria	calcolato	1,0...9,99%	0,01%	Peso: 7,1 kg



GIGA TECH s.r.l.
 Via L. Dell'Acqua, n.22
 20023 Cerro Maggiore (MI)
 Tel. 0331 517406 Fax. 0331 424836
 E-mail: info@giga-tech.it

